PAT-NO:

JP407268970A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 07268970 A

TITLE:

FLOOR SUBSTRATE PANEL

**PUBN-DATE:** 

October 17, 1995

**INVENTOR-INFORMATION:** 

NAME

**COUNTRY** 

NAKAJIMA, TSUTOMU

**ASSIGNEE-INFORMATION:** 

**NAME** 

**COUNTRY** 

ASAHI UTSUDO TEC KK N/A

APPL-NO:

JP06062237

APPL-DATE: March 31, 1994

INT-CL (IPC): E04B001/64, B32B021/08, E04C002/12

## ABSTRACT:

PURPOSE: To prevent a floor member from being expanded or getting moldy by applying a synthetic resin coating material to a woody panel surface to provide a moisture preventing layer on at least the lower surface of the upper and lower surfaces, and preventing the humidification or water absorption from the moisture preventing layer side.

CONSTITUTION: An amino alkyd resin coating material is applied to, for example, the lower surface of a woody panel 2 such as particle board so that the coating material layer at drying has a prescribed thickness to provide a moisture preventing layer. Otherwise, a three-layer sheet to be thermally welded to two sheets of paper 5 is welded to the lower surface of the woody panel 2 through a polyethylene sheet 6 having a prescribed thickness interposed between both the sheets 5 to provide a moisture preventing layer 7. The formation of a clearance in the connecting pate of a floor member is suppressed to prevent the swelling, and the lower surface of a floor substrate panel 4 can prevented from being bedewed or getting moldy to ensure corrosion resistance.

COPYRIGHT: (C)1995, JPO

h

## (19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

## (11)特許出願公開番号

## 特開平7-268970

(43)公開日 平成7年(1995)10月17日

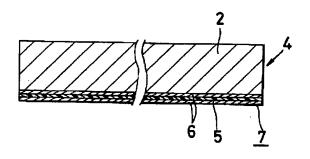
| (51) Int.Cl. <sup>6</sup> |       | 識別記号            | 庁内整理番号 | FI      | 技術表示箇所                |  |  |
|---------------------------|-------|-----------------|--------|---------|-----------------------|--|--|
| E 0 4 B                   | 1/64  | Α               |        |         |                       |  |  |
|                           |       | D               |        |         |                       |  |  |
| B 3 2 B                   | 21/08 |                 |        |         |                       |  |  |
| E 0 4 C                   | 2/12  | E               |        |         |                       |  |  |
|                           |       |                 |        | 審査請求    | 未請求 請求項の数1 OL (全 4 頁) |  |  |
| (21)出願番号                  |       | 特顧平6-62237      |        | (71)出顧人 | 000213769             |  |  |
|                           |       |                 |        |         | 朝日ウッドテック株式会社          |  |  |
| (22)出顧日                   |       | 平成6年(1994)3月31日 |        |         | 大阪府大阪市中央区南本町4丁目5番10号  |  |  |
|                           |       |                 |        | (72)発明者 | 中島力                   |  |  |
|                           |       |                 |        |         | 奈良県生駒市鹿の台東1丁目3-19     |  |  |
|                           |       |                 |        | (74)代理人 | 弁理士 岸本 瑛之助 (外3名)      |  |  |
|                           |       |                 |        | (74)代理人 | 弁理士 岸本 瑛之助 (外3名)      |  |  |
|                           |       |                 |        |         |                       |  |  |
|                           |       |                 |        |         |                       |  |  |
|                           |       |                 |        |         |                       |  |  |
|                           |       |                 |        |         |                       |  |  |
|                           |       |                 |        | -       |                       |  |  |

## (54)【発明の名称】 床下地パネル

## (57)【要約】

【目的】 床下地パネルに、吸湿、防水に基因する膨張 が発生しないようにする。

【構成】 床下地パネル4は、厚さ15mm、幅910mm、長さ1820mmのパーティクルボードよりなる木質パネル2の下面に、2枚の厚さ30 $\mu$ の紙5の間に厚さ20 $\mu$ のボリエチレンシート6を介在させて両紙5に熱融着した3層シートを接合することにより、防湿層7が設けられたものである。



1

## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 木質パネルの上下面のうち、少なくとも 下面に防湿層が設けられている床下地パネル。

## 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【産業上の利用分野】この発明は、床下地パネルに関す る。

#### [0002]

【従来の技術】従来、床下地パネルとして、合板、パー ティクルボード、ウエハーボード、オリエンテッドスト 10 のが適当である。 ランドボードなどの木質パネルがそのまま使用されてい る。

## [0003]

【発明が解決しようとする課題】図4に示すように、床 施工にあたっては、根太またはコンクリートスラブ(図 示略)の上に複数の上記床下地パネル(11)が相互に隙間 (S)をおいて並べられ、その上に複数の床材(12)が相 互に接合せられて配置せられる。

【0004】ところで、根太やコンクリートスラブが乾 燥していなかったりすると、床下地パネル(11)が吸湿。 吸水して膨張する(図4の鎖線状態から実線状態へ)。 また、床下地パネルが根太上に配置せられた場合は、床 下地パネルの下方に空間が生じるが、この空間の湿度が 高くなったりすると、床下地パネルに同じ現象が生じ る。すると、その上に配置せられている複数の床材(12) 相互の接合部に隙間が生じたり、逆に接合部が盛り上が ったりすることがあり、床面に問題が生じる。さらに、 吸湿、吸水がひどくなると、床下地パネル下面に結露が 生じ、同下面にかびが生えたり、腐朽が生じることもあ る。

【0005】この発明の目的は、吸湿、吸水による上記 諸問題の発生を防止しうる床下地パネルを提供すること にある。

## [0006]

【課題を解決するための手段】この発明による床下地パ ネルは、上記の目的を達成するために、木質パネルのト 下面のうち、少なくとも下面に防湿層が設けられている ものである。防湿層は、具体的には、つぎのようにして 設けられる。イ、木質パネル面に、合成樹脂塗料を塗布 し、塗料層を設けることにより。塗料層の厚さは、40 40 ~80 μが好ましい。塗料により、木質パネル面の小さ な凹凸をある程度充填しかつ防湿性を発揮させる必要が あるが、40μ未満では、この必要性を満足することが できず、80μを超えると、不必要な厚さとなる。

【0007】ロ、木質パネル面に、ポリエチレン、ポリ プロピレン、ポリ塩化ビニル、サランなどの合成樹脂シ ートまたはフィルム、アルミ箔などの金属薄膜シート、 これらの複数を積層してなる複合シートなどの防湿シー トを接合することにより。防湿シートの厚さは、10~

ホールの数が多くなって防湿性に乏しく、50μを超え ると、不必要な厚さとなる。防湿シートのなかでも合成 樹脂シートまたはフィルムは、金属薄膜シートよりも柔 軟性があるので取り扱い上有利であるが、ポリエチレン シートなどはコロナ放電のような表面処理を施さないと 接着性が悪くなるし、その接着剤も感圧型に限られると いう不便さがあり、また、取り扱い時に傷をつけると傷 部分の防湿性が損われるため、傷を付けないよう注意が 必要であるので、つぎのハまたは二のようにして用いる

【0008】ハ. 木質パネル面に、紙、織布または不織 布に上記防湿シートを貼着または熱融着するか、上記塗 料を塗布したものを防湿シート側を内にして接合するこ とにより。二、木質パネル面に、2枚の紙、織布または 不織布の間に上記防湿シートを介在させて接着または熱 融着したものを接合することにより。この場合、防湿シ ートの両面にあるものは必ずしも同種類でなくてもよい し、また同種類であっても品質が異なっていてもよい。 防湿シートの接着に用いられる接着剤の具体例として 20 は、酢ビ・アクリル系、エチレン酢ビ系、アクリル系、 ビニルウレタン系、塩ビ系、ウレタン系、ゴム系などの 接着剤があげられる。

【0009】上記のように、3層シートにすることによ り、木質パネル面側に、常に紙、織布または不織布があ ることになるので、木質パネルに対する接合が容易とな る。また、上記3層シートを接合した床下地パネルの施 工時における取り扱いのさい、紙、織布または不織布が 外面にあるので、同パネル同士がこすれ合ったり、ぶつ かり合ったり、あるいは構造物に当たったりして、防湿 30 シートに穴があいたり、防湿シートが破れたりするおそ れがないため、防湿性が損なわれない。

【0010】この発明による床下地パネルは、工場にお いて、木質パネルに防湿層が一体的に設けられるもので あり、床施工後の防湿のみ考えれば、防湿層は、床下地 パネル下面に設けられているだけでよいが、つぎの理由 により、上下両面に設けられている方が好ましい。すな わち、両面に防湿層があれば、床施工時に床下地パネル の表裏面を考慮する必要がなくて作業性がよくなるし、 また、床材を床下地パネル上に配置するまでの間に、雨 が吹き込むようなことがあっても、吸水しにくく、床下 地パネルが膨張し難い。

### [0011]

【作用】この発明による床下地パネルは、木質パネルの 上下面のうち、少なくとも下面に防湿層が設けられてい るから、防湿層が設けられている側からの吸湿、吸水が 防止せられ、床下地パネルが膨張しにくくなる。事実 水蒸気透過度(JISK5400「塗料一般試験方法」 の中の水蒸気透過度試験方法に準ずる。)が、パーティ クルボードのみよりなる床下地パネルでは0.70~  $50\mu$ が好ましい。 $10\mu$ 未満では、防湿シートにピン 50-1.  $1 mg/cm^2$  · hであったのに比べ、この発明による

床下地パネルでは、0.350mg/cm²・h以下とな る。

#### [0012]

【実施例】この発明の実施例を、以下図面を参照して説 明する。

#### 実施例1

この実施例は、図1に示すものであり、同図の床下地パ ネル(1) は、厚さ15mm、幅910mm、長さ182 0mmのパーティクルボードよりなる木質パネル(2)の ルキッド樹脂塗料を塗装することにより、防湿層(3)が 設けられているものである。

#### 【0013】実施例2

この実施例は、図2に示されているものであり、図2の 床下地パネル(4) は、実施例1と同じ木質パネル(2) の 下面に、厚さ30μの紙(5) 2枚の間に厚さ20μのポ リエチレンシート(6)を介在させて両紙(5)に熱融着し た3層シートを接合することにより、防湿層(7) が設け られたものである。

## \*【0014】実施例3

この実施例は、図3に示されているものであり、図3の 床下地パネル(8) は、実施例1と同じ木質パネル(2) の 上下面に、厚さ30μのポリエチレンシート(9) を接合 することにより、防湿層(10)が設けられたものである。 【0015】実施例4

4

この実施例の図示は略したが、防湿層として、厚さ30 μの紙と、厚さ50μの紙との間に厚さ14μのポリエ チレンシートを介在させて両紙に熱融着した3層シート 下面に、乾燥時の塗料層が50μとなるようにアミノア 10 を薄い側の紙を内にして接合することにより設けられた こと以外、実施例3と同じものである。

## 【0016】比較例

この比較例は、床下地パネルが、実施例1のパーティク ルボードよりなる木質パネルのみよりなるものである。 【0017】上記各例の床下地パネルより、直径約7c mの円形試験片を作成し、水蒸気透過度を測定したとこ ろ、表1のとおりであった。

[0018]

## 【表1】

| 試験片                                | 実施例1  | 実施例2  | 実施例3  | 実施例4  | 比較例  |  |
|------------------------------------|-------|-------|-------|-------|------|--|
| 水蒸気透過度<br>(mg/cm <sup>2</sup> · h) | 0. 33 | 0. 09 | 0. 07 | 0. 06 | 0.85 |  |

また、根太の上に各例の床下地パネルを複数5mmの隙 間をあけて糊釘併用で固定し、その上に厚さ12mm、 幅30mm、長さ1818mmの床材を複数糊釘併用で 固定した。その後、床下地パネルの下面より加湿器で5 30 日間加湿し、表面の床材の状態を観察した。

【0019】実施例1のものでは、床材の接合部に0. 2mm以下のわずかの隙間が生じたが、問題になる程の ものではなく、盛り上がりはなかった。実施例2ないし 実施例4のものでは、隙間および盛り上がりのいずれも 生じていなかった。

【0020】比較例のものでは、床材の接合部におい て、 $0.4\sim0.6$ mmの隙間が生じていたし、一部の 接合部に盛り上がりも生じていた。

#### [0021]

【発明の効果】この発明の床下地パネルによれば、防 湿、防水が防止せられて膨張しにくくなるので、床下地 パネルの上に配置せられている複数の床材相互の接合部※ ※に隙間が生じたり、逆に接合部が盛り上がったりするこ とがないし、床下地パネル下面に結露が生じ、同下面に かびが生えたり、腐朽が生じたりすることもない。

## 【図面の簡単な説明】

【図1】この発明の実施例1を示す床下地パネルの横断 面図である。

【図2】この発明の実施例2を示す床下地パネルの横断 面図である。

【図3】この発明の実施例3を示す床下地パネルの横断 面図である。

【図4】上に床材が配置せられた状態における従来の床 下地パネルの欠点を示す傾斜断面図である。

## 【符号の説明】

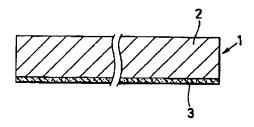
40 (1)(4)(8):床下地パネル

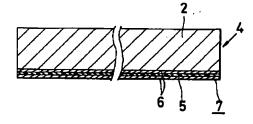
(2):木質パネル

(3)(7)(10):防湿層

【図1】

【図2】





【図3】

[24]

